

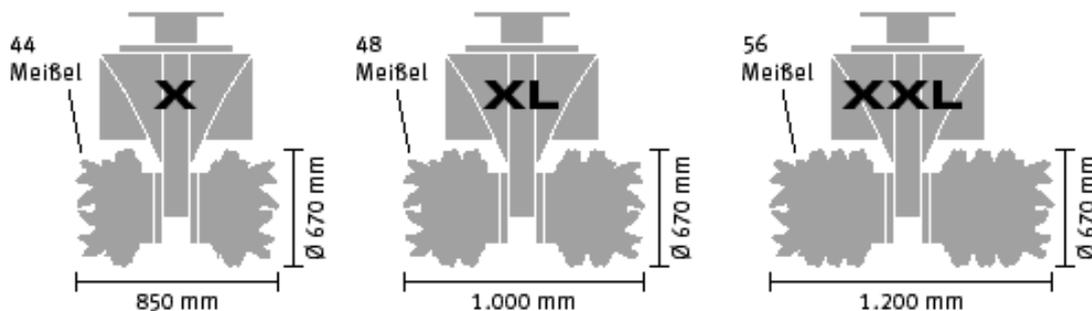
Felsfräse

für Abbruch, Kanalbau, Tunnelbau und andere Einsatzfälle



spezielle Schneidköpfe für unterschiedliche Einsätze und zu fräsende Materialien wie Fels, Beton, Holz etc. Speziell konstruierte Schneidköpfe ausgerichtet auf die spezielle Anwendungen und Gesteinshärten. Durch optimierte Anpassung von Motoren gemäß der erforderlichen Drehzahlen und -momente erreichen Sie höchste Leistungen.

Die speziellen Schneidköpfe unserer Felsfräsen sind optimal auf die empfohlenen Drehzahlen der einzelnen Baggeranbaufräsen abgestimmt. Sie garantieren ein ruhiges Fräsverhalten bei optimaler Leistung und stellen eine maximale Kraft pro Meißel sicher. Extreme Zuverlässigkeit erreichen wir durch sorgfältige Auswahl qualitativ hochwertigster Komponenten und durch ein verantwortungsvolles Qualitätsmanagement bei der Fertigung und Montage. Ständige Weiterentwicklung und Verbesserung der Produkte sind in gleicher Weise wichtig, wie die Betreuung vorhandener und arbeitender Felsfräsen.



Ein breites Spektrum an Möglichkeiten eröffnet die unterschiedliche und veränderbare Baubreite der Getriebe und Schneidköpfe der Querschneidkopffräsen. Gleichzeitig sind variierbare Längen der Anbaukonsolen bei den Längsschneidkopffräsen möglich.

Die Fräsen sind in 22,5° - Schritten volle 360° drehbar, ohne dass die Fräse vom Bagger demontiert werden muss. Dadurch ergibt sich ein vielfältiges Einsatzspektrum.



Fräse in 180° Position



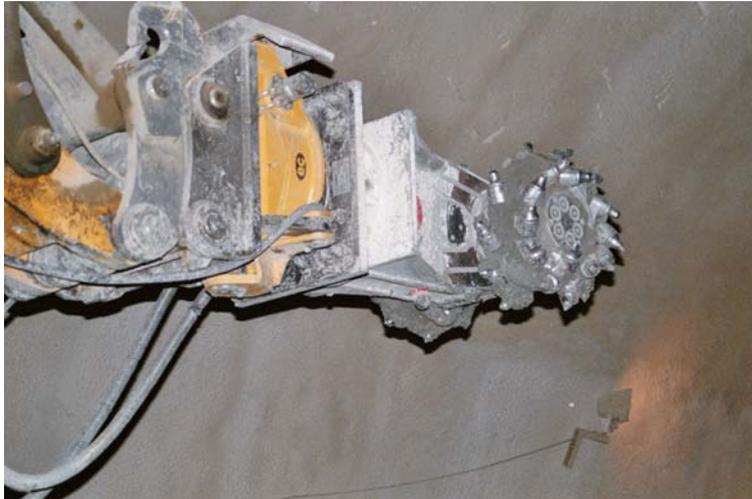
Fräse in gedrehter Position



Fräse in um 90° gedrehter Position

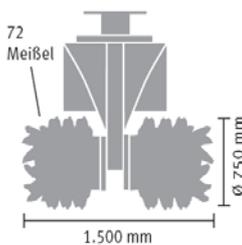
Felsfräse

Einsatzbedingungen, - Voraussetzungen



Für einen erfolgreichen Einsatz der Fräse sind einige Punkte zu beachten:

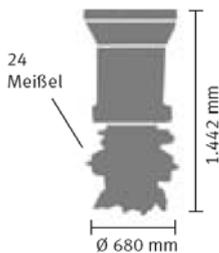
- Gewicht des Baggers
- Schnellwechsler / Festanbau – exakte Daten
- hat der Bagger eine Hammerfunktion?
- hat der Bagger eine Leckölleitung? Mit Filter? Ist diese ausreichend? Genauer Durchmesser?
- welche hydraulische Leistung hat der Bagger? Wie viel L/min
- welche Arbeiten sollen durchgeführt werden?
- welches Gestein / Material ist vorhanden ?



Der Querschneidkopf eignet sich besonders für Arbeiten im Kanal- und Tunnelbau, im Spezialtiefbau, beim Abbruch, zum Fräsen von Gräben und zum Vermischen von Bodenformationen.

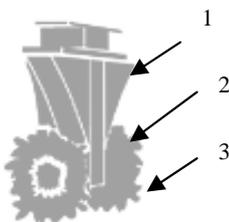
Die Fräsen können durch ein einfaches Auswechseln des Schneidkopfes umgerüstet werden zu:

- **T** Tunnelprofilfräsen
- **P** Profilierfräsen
- **W** Baumstumpffräsen
- **M** Mixingfräsen



Mit dem Längsschneidkopf arbeiten Sie vorzugsweise bei Spezial-einsätzen im Spezialtiefbau, Tunnelbau und in der Betonsanierung. Er eignet sich auch zum Fräsen von schmalen Gräben und ebenfalls zum Vermischen von Bodenformationen.

Zusätzlich bietet die Fräse den Vorteil, durch einfaches Auswechseln des Schneidkopfes diese leicht zum Erdbohrer oder als Förderschnecke umzubauen – vielfältige Einsatzmöglichkeiten.



Aufbau

Felsfräse ausgestattet mit robustem Stirnradgetriebe, welches mit drehmomentstarken Hydraulikmotoren angetrieben wird. Dabei ist das Getriebe so robust ausgelegt, dass es selbst in härtesten Anwendungen mühelos eingesetzt werden kann.

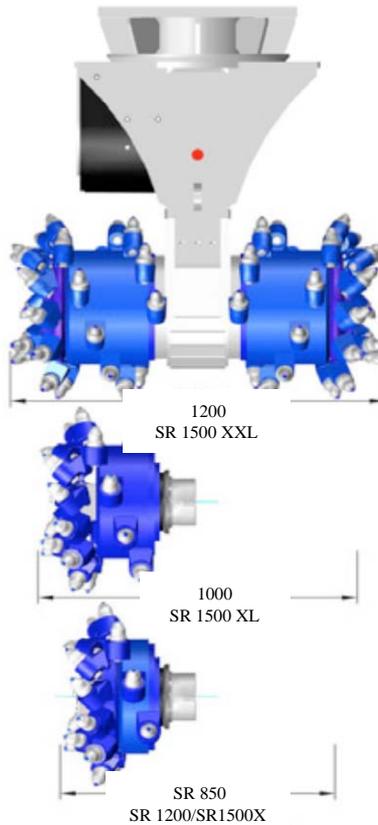
1 Getriebe mit Motor, 2 Stirnrad, 3 Meißel mit –Halter

Die Schneidköpfe werden über den Hydraulikmotor und das Getriebe des Querschneidkopf angetrieben. Die Rundschachtmeißel sind unter speziellen Winkeln angebracht. So ist höchstmögliche Leistung bei jedem Einsatz gewährleistet



Felsfräse

technische Daten



T	Tunnelprofilfräse
P	Profilierfräse
W	Baumstumpfräse
M	Mixingfräsen
L	Längsschneidkopf

- Innovative variable Einsetzbarkeit und Konzeption
- verschiedene Querschneidköpfe einsetzbar – dadurch breites Spektrum an Möglichkeiten (bei SR600/650, SR1200, SR1500 & SR2000)
- Verwendbarkeit unterschiedlicher Hydraulikmotoren, dadurch mehr Volumenstrom mehr Drehmoment
- Austauschbarkeit der Antriebsstümpfe – individuelle optimierte Einsetzbarkeit
- verschiedene Fräsbreiten durch Austausch einzelner Komponenten
- XXL: breite Bauweise 1.200 mm
- XL: schmale Bauweise 1.000 mm
- X: superschmale Bauweise 850 mm
- > variable, d.h. unterschiedliche Schneidkopfbestückung mit unterschiedlich langen Antriebsstümpfen möglich

Bagger-dienstgewicht (to)	TYP / Art.	empfohlene Gesteins-härte max. (MPa)	Nennleistung max. (kW)	Schneidkraft max. (N)	empfohlene Ölmenge (l/min) bei Druck (bar)	Gewicht (kg)
1-3 t	SR 50	20	18	16.630	38	100
3-5 t	SR 100	30	30	19.470	65	220
6-15 t	SR 250	45	45	26.000	85	450
7-15 t	SR 250 L	45	45	26.000	85	450
7-15 t	SR 250 P	30	45	21.700	100	450
10-20 t	SR 400L	45	65	51.900	150	500
10-20 t	SR 450 L	50	65	46.200	150	500
10-20 t	SR 600	50	65	36.100	150	900
15-25 t	SR 600 L	45	65	38.900		
15-25 t	SR 650	50	90	47.500	190	1000
18-25 t	SR 650 T	50	90	44.300	190	1250
18-25 t	SR 650 P	40	(50) 90	46.000	234	1600
18-25 t	SR 650 W		(50) 90	46.000		
20-40 t	SR 1200	70	120	49.900	300	1600
20-40 t	SR 1500 X	100	120	52.800	300	1850
25-40 t	SR 1500 XL	100	120	56.900	300	1850
25-40 t	SR 1500 XXL	100	120	70.000	300	1850
25-40 t	SR 1500 T	100	120	70.000	300	1300
20-40 t	SR 1500 L	60	120	70.000	280	2200
25-40 t	SR 1500 P	60	120	68.800	300	2200
30-50 t	SR 2000	130	160	69.500	390	2200
30-50 t	SR 2000 T	130	160	89.300	390	2600
45-80 t	SR 3000	160	200	116.500	450	3300
80-150 t	SR 5500	180	350	237.239	950	auf anfrage

